

Sicherbare Nutmutter KMT

Sicherung durch drei radiale, im Flankenwinkel geneigte Messingstifte

KMT

KMT

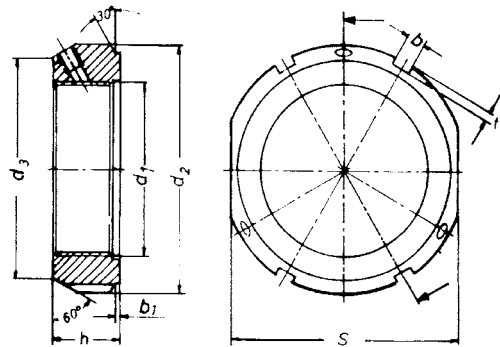
Locknut type KMT

Locking by three radial set screws with brass insert, inclined at the thread angle

Bezeichnung einer sicherbaren Nutmutter mit Gewinde $d_1 = M 30 \times 1,5$:

Designation of a lock nut with thread $d_1 = M 30 \times 1,5$:

Nutmutter KMT 06 M 30 x 1,5



Kürzel Abbrv.	Gewinde Thread d_1	d_2	d_3	h	b	t	s
KMT0	M10x0,75	28	21	14	4	2	24
KMT1	M 12x1	30	23	14	4	2	27
KMT2	M 15x1	33	26	16	4	2	30
KMT3	M 17x1	37	29	18	5	2	34
KMT4	M 20x1	40	32	18	5	2	36
KMT5	M 25x1,5	44	36	20	5	2	41
KMT6	M 30x1,5	49	41	20	5	2	46
KMT7	M 35x1,5	54	46	22	5	2	50
KMT8	M 40x1,5	65	56	22	6	2,5	60
KMT9	M 45x1,5	70	61	22	6	2,5	65
KMT10	M 50x1,5	75	65	25	7	3	70
KMT11	M 55x2	85	74	25	7	3	80
KMT12	M 60x2	90	78	26	8	3,5	85
KMT13	M 65x2	95	83	28	8	3,5	90
KMT14	M 70x2	100	88	28	8	3,5	95
KMT15	M 75x2	105	93	28	8	3,5	100
KMT16	M 80x2	110	98	32	8	3,5	–
KMT17	M 85x2	120	107	32	10	4	–
KMT18	M 90x2	125	112	32	10	4	–
KMT19	M 95x2	130	117	32	10	4	–
KMT20	M 100x2	135	122	32	10	4	–
KMT22	M 110x2	145	132	32	10	4	–
KMT24	M 120x2	155	142	32	10	4	–
KMT26	M 130x2	165	152	32	12	5	–
KMT28	M 140x2	175	162	32	14	6	–
KMT30	M 150x2	185	172	32	14	6	–
KMT32	M 160x3	195	182	32	14	6	–
KMT34	M 170x3	205	192	32	14	6	–
KMT36	M 180x3	215	202	32	16	7	–
KMT38	M 190x3	225	212	32	16	7	–
KMT40	M 200x3	235	222	32	18	8	–

Maße in mm
Dimensions in mm

Die Nutmutter Typ KMT wird durch drei Messingstifte, die mit Gewindestiften mit Innensechskant auf die Welle gepresst werden, gesichert. Das Profil des Hauptgewindes ist durch die Stirnseiten der Messingstifte geschnitten, um einen engen Formschluss zu erhalten. Der Winkel von 60° dient dazu, ggf. einen Schlag zwischen der Planfläche der Mutter und dem Gewinde der Welle innerhalb der Toleranzgrenzen von Welle und Mutter auszugleichen. Bis zu der Abmessung KMT 15 M 75x2 hat die Mutter einen zusätzlichen Zweikant und kann somit auch mit einem Maulschlüssel angezogen werden.

The slotted round nut type KMT can be locked by three brass inserts, which are pressed onto the axle by setscrews. The main thread's pitch continues through the brass insert's front to get a tight closure of the mould. The angle of 60° allows to adjust a possible axial run-out between the nut's contact surface and the shaft's thread within the limits of the tolerances. Up to the size of KMT 15 M 75x2 the nut has additional flats to be tightened by a spanner.

Technische Änderungen vorbehalten.
Technical changes reserved.



David Dormüller Söhne GmbH & Co. KG TÜV zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Dreherstraße 22
D-42899 Remscheid

Telefon +49 (2191) 694 20 -0
Telefax +49 (2191) 694 20 -51

www.david-dorfmueeller.de
info@david-dorfmueeller.de

5