

# Sicherbare Kreuzlochmutter KMTA

Sicherung durch drei radiale, im Flankenwinkel geneigte Messingstifte

# KMTA

KMTA

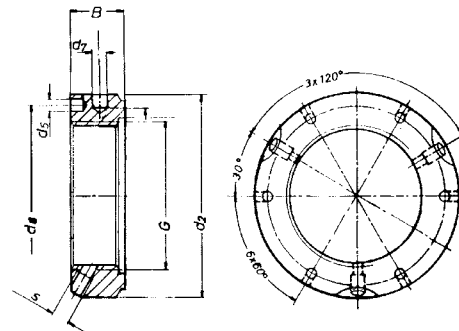
## Locknut type KMTA

Locking by three radial set screws with brass insert, inclined at the thread angle

Bezeichnung einer sicherbaren Nutmutter mit Gewinde  $d_1 = M 30 \times 1,5$ :

Designation of a lock nut with thread  $d_1 = M 30 \times 1,5$ :

### Nutmutter KMT-A 06 M 30 x 1,5



Kürzel Abbrv.	Gewinde Thread G	$d_2$	$d_5$	$d_7$	B
KMTA 5	M 25x1,5	42	4,3	4	20
KMTA 6	M 30x1,5	48	4,3	5	20
KMTA 7	M 35x1,5	53	4,3	5	20
KMTA 8	M 40x1,5	58	4,3	5	22
KMTA 9	M 45x1,5	68	4,3	6	22
KMTA 10	M 50x1,5	70	4,3	6	24
KMTA 11	M 55x1,5	75	4,3	6	24
KMTA 12	M 60x1,5	84	5,3	6	24
KMTA 13	M 65x1,5	88	5,3	6	25
KMTA 14	M 70x1,5	95	5,3	8	26
KMTA 15	M 75x1,5	100	6,4	8	26
KMTA 16	M 80x2	110	6,4	8	30
KMTA 17	M 85x2	115	6,4	8	32
KMTA 18	M 90x2	120	6,4	8	32
KMTA 19	M 95x2	125	6,4	8	32
KMTA 20	M 100x2	130	6,4	8	32
KMTA 22	M 110x2	140	6,4	8	32
KMTA 24	M 120x2	155	6,4	8	32
KMTA 26	M 130x3	165	6,4	8	32
KMTA 28	M 140x3	180	6,4	10	32
KMTA 30	M 150x3	190	6,4	10	32
KMTA 32	M 160x3	205	8,4	10	32
KMTA 34	M 170x3	215	8,4	10	32
KMTA 36	M 180x3	230	8,4	10	32
KMTA 38	M 190x3	240	8,4	10	32
KMTA 40	M 200x3	245	8,4	10	32

Maße in mm  
Dimensions in mm

Technische Änderungen vorbehalten.  
Technical changes reserved.

Die Kreuzlochmutter Typ KMTA wird durch drei Messingstifte, die mit Gewindestiften mit Innensechskant auf die Welle gepresst werden, gesichert. Das Profil des Hauptgewindes ist durch die Stirnseiten der Messingstifte geschnitten, um einen engen Formschluss zu erhalten. Der Winkel von  $60^\circ$  dient dazu, ggf. einen Schlag zwischen der Planfläche der Mutter und dem Gewinde der Welle innerhalb der Toleranzgrenzen von Welle und Mutter auszugleichen.

The capstan nut type KMTA nut can be locked by three brass inserts, which are pressed onto the axle by setscrews. The main thread's pitch continues through the brass insert's front to get a tight closure of the mould. The angle of  $60^\circ$  allows to adjust a possible axial run-out between the nut's contact surface and the shaft's thread within the limits of the tolerances.



David Dormüller Söhne GmbH & Co. KG TÜV zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Dreherstraße 22  
D-42899 Remscheid

Telefon +49 (2191) 694 20 -0  
Telefax +49 (2191) 694 20 -51

www.david-dorfmueeller.de  
info@david-dorfmueeller.de